

Zapraszamy do udziału w badaniu ankietowym

UCZESTNICTWO MIESZKAŃCÓW POLSKI (REZYDENTÓW) W PODRÓŻACH 2019 R.

Pomożesz nam dowiedzieć się:

- Gdzie najczęściej jeżdżą Polacy?
- Na jak długo?
- W jakim celu?
- Gdzie nocują?

UWAGA!!!

- Badanie przeprowadzają ankierzy statystyki publicznej.
- Każdy ankier posiada legitymację służbową.
- W przypadku wątpliwości potwierdź tożsamość ankiera dzwoniąc do Urzędu Statystycznego.

Uzyskane informacje są anonimowe, a publikowane dane obejmują wyłącznie zbiorcze wyniki badania.

Terminy badania:

1-20 kwietnia 2019 r.
1-20 lipca 2019 r.
1-19 października 2019 r.
2-20 stycznia 2020 r.

